

# Recuperador de Rejeito

Equipamento de recuperação de rejeito – Recycle – desenvolvimento para recuperar parte do rejeito (água concentrada de sais) gerado por um equipamento de osmose reversa. O recuperador de rejeito Recycle, se adapta a qualquer marca de equipamento de osmose reversa existente no mercado.

(\*)É fundamental que o cliente disponibilize o laudo de análise do rejeito a ser recuperado e informe qual é a vazão disponível do mesmo. Possibilita uma recuperação do rejeito de no mínimo 30%.

## Qualidade da água purificada

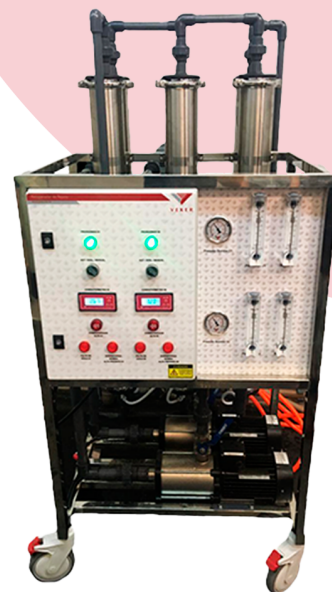
- Eliminação de 95% até 99,5% dos sais dissolvidos na água de alimentação a 25° C.

## Benefícios

- Baixo custo de manutenção;
- Diminui o desperdício de água;
- Bomba de alta eficiência, resultando em um menor consumo de energia;
- Maior resistência à corrosão;
- Instalação compacta;
- Possibilidade de até 24 horas de trabalho por dia.

## Composição

- Estrutura confeccionada em aço inox 304 (não enferruja);
- Tubulação em UPVC schedule 80 (mais resistente e com menor criação de biofilme);
- Condutímetro digital com compensação automática de temperatura que apresenta a qualidade da água tratada em tempo real;
- Rotâmetro para medir a vazão da água tratada (permeado) e rejeito (água concentrada de sais);
- Manômetro com banho de glicerina para monitorar as pressões de trabalho, com corpo em aço inox (não enferruja);
- Membrana de osmose reversa de alto desempenho tipo TFC para permeação, para rejeição dos sais dissolvidos, bactérias e pirogênicos;
- Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304;
- Pressostato de baixa pressão que desliga a máquina em caso de falta de água ou falta de pressão de entrada.



## VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

 [vexer@vexer.com.br](mailto:vexer@vexer.com.br)

 (41) 3016-7288

 R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



@VexerIndustria



@VexerIndustria



@VexerIndustria

## Diferenciais Vexer

- Baixo custo de manutenção;
- Fabricada com componentes de linha industrial;
- Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304: vida útil estimada de até 5 anos, proporcionando um menor custo operacional;
- Projetada para funcionar até 15 horas por dia com breves paradas;
- Fácil operação: liga ou desliga somente com um toque.

## Limites de Operação

Item	Parâmetro
Qualidade da água de alimentação	Água potável de acordo com a portaria GM/MS nº.888 de 04 de maio de 2021, com: Dureza total até 60 ppm de CaCO <sub>3</sub> Cloro livre até 2 ppm (mínimo de 1,0 ppm, isento de bactérias) Condutividade de entrada até 200 µS/cm Temperatura entre 10 e 40°C
Tensão da rede elétrica	Após aquisição do equipamento, será informado
Ponto de conexão hidráulico	Após aquisição do equipamento, será informado
Temperatura do ambiente	Entre 10 e 40°C (temperatura referência do projeto é de 25°)
Ponto de esgoto	Mínimo igual à vazão de alimentação do equipamento.
Local	Abrigado de intempéries com piso plano de preferência lavável e temperatura controlada em aproximadamente 25°C.
Condutividade água tratada	Redução de 95 a 99% da condutividade da água bruta



## VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA