

Osmose Soft Plus

Equipamento de osmose reversa utilizado para tratamento de água para maiores vazões.

- Projetos de 1.000 l/h até 20.000 l/h na versão simples passo, para aplicações que requerem um tratamento de água com condutividade de até 10 μS .
- Projetos de 500 l/h até 6.000 l/h na versão duplo passo (dupla filtragem), para aplicações que requerem um tratamento de água com condutividade de até 1,3 μS .

Qualidade da água purificada

- Eliminação de 95% até 99,7% dos sais dissolvidos na água de alimentação a 25° C.
- Atende a RDC 11/2014 da ANVISA (água para hemodiálise).
- Atende a EN285:2015 (água para CME padrão Europeu).
- Atende a portaria GM/MS n°.888 de 04 de maio de 2021 (água para consumo humano).
- Atende – na versão duplo passo - a Farmacopeia Brasileira 6ª edição* (água para uso farmacêutico).

Benefícios

- Pannel de comando com componentes elétricos seguros e sofisticados (padrão: Schneider ou Siemens) com CLP e IHM. O Pannel atende as normas de segurança NR10 e NR12 com tensão de comando em 24V;
- Baixo custo de manutenção e operação. A Osmose Reversa se comparada com outras tecnologias como Troca Iônica e Destilação possui menor custo operacional e de manutenção;
- Bombas de alta eficiência, resultando em um menor consumo de energia;
- Maior resistência à corrosão, estrutura skid e vasos de membranas confeccionados em aço inox 304. Tubulações em aço inox são opcionais;
- Fácil e rápida instalação e início de operação;
- O CIP (equipamento para limpeza e desinfecção) móvel possibilita uma execução fácil e segura de procedimentos de sanitização e limpeza química.

Recursos de Automação

- Alarmes de monitoramento: falta de água, condutividade alta, sobrecarga nas bombas, pré-tratamento regenerando, etc;
- Comunicação com os sistemas de pré-tratamento, armazenagem e distribuição de água tratada.

Diferenciais Vexer

- Fabricada com componentes de linha industrial;
- Diversos alarmes de monitoramento para uma maior segurança e eficiência do sistema;
- Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304: vida útil estimada de até 5 anos, proporcionando um menor custo operacional;
- Projetada para funcionar até 24 horas por dia com breves paradas.



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

 vexer@vexer.com.br

 (41) 3016-7288

 R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



@VexerIndustria



@VexerIndustria



@VexerIndustria

Componentes

- Tubulações em UPVC schedule 80 (mais resistente e com menor criação de biofilme)
- Condutivímetro digital (com compensação automática de temperatura) que indica a condutividade de água tratada em tempo real;
- Rotâmetros para medir as vazões de água permeada, rejeitada e recirculada;
- Manômetro com banho de glicerina para monitorar as pressões de trabalho antes e após o filtro PP e antes e após o membrana, com o corpo em aço inox (não oxidada);
- Permeação com membrana de osmose reversa de alto desempenho tipo TFC, para rejeição dos sais dissolvidos, bactérias e pirogênicos;
- Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304 (não oxidada);
- Vaso de pressão em aço inox 304;
- Pré-filtro em polipropileno de 5 micras para retenção de sólidos em suspensão;
- Proteção contra falta de água na alimentação (pressostato);
- Diversos alarmes de monitoramento (alarme de falta de água de alimentação, alarme de sobrecarga da osmose, alarme de condutividade alta, etc);
- Sistema de retrolavagem e desinfecção (CIP) para retrolavagem e desinfecção (sanitização/limpeza química).

CONHEÇA O EQUIPAMENTO

Painel elétrico

- Contendo e comandos da máquina

Condutivímetro

- Mede a condutividade da água em tempo real

Bomba de Alta Pressão

- Bomba de alta pressão em aço inox 304 (Não oxidada)

Rotâmetro

- Controle de vazão da água tratada (permeado) e rejeitada (concentrada de sais)

Manômetros

- Controle das pressões antes e após o filtro PP e antes e após a membrana

Filtro de PP

- Filtro de Polipropileno, em polipropileno de 5 micras para retenção de sólidos em suspensão



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

 vexer@vexer.com.br

 (41) 3016-7288

 R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



@VexerIndustria



@VexerIndustria



@VexerIndustria



Adquirindo a Osmose Soft Plus juntamente com o CIP.
Seu equipamento sairá de fábrica com as conexões prontas!



Peças Opcionais e Acessórios

O equipamento Osmose Reversa Soft Plus, fabricado pela Vexer, foi preparado para receber acessórios para facilitar o seu uso. Estes acessórios estão descritos abaixo

☑ **Pré-Tratamento:** Pode ser composto por alguns itens, tais como:

- **Pressurizador:** Sistema composto por uma ou mais bombas para garantir que a água chegue à osmose reversa com a pressão mínima necessária;
- **Filtro de Zeólita:** Sistema de filtração para remoção de material particulado;
- **Filtro de Carvão Ativado:** Sistema de filtração para remoção de cloro livre e remoção de pequenas quantidades de matéria orgânica;
- **Filtro Abrandador:** Sistema de filtração para remoção de dureza na água;
- **Dosador de Soda Cáustica:** Sistema de dosagem para correção do pH da água;
- **Dosador de Metabissulfito de Sódio:** Sistema de dosagem para remoção do cloro livre; substitui o uso de carvão ativado;
- **Anti-incrustante:** Sistema de dosagem para auxiliar a evitar incrustação nas membranas;

☑ **Tanque Pulmão de Polietileno Rotomoldado** com fundo plano ou cônico, translúcido e com proteção contra os raios UVA e UVB. Ideal para armazenamento de água desmineralizada. A Vexer pode fornecer com o equipamento um reservatório de 500, 1000 2000 ou 5000 L.

☑ **Esterilizador Ultravioleta** utilizado para água que requeiram controle microbiológico



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA



vexer@vexer.com.br



(41) 3016-7288



R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



@VexerIndustria



@VexerIndustria



@VexerIndustria