

Osmose Reversa Light

Equipamento de osmose reversa utilizado para tratamento de água. Para aplicações que requerem um tratamento de água com condutividade de até 10 $\mu\text{S}/\text{cm}^*$.

Equipamento de instalação compacta e fácil operação (liga ou desliga com somente um toque). Possui sistema de pré-tratamento integrado e alarmes para uma maior segurança e eficiência do sistema.

Produzido nas vazões: 100 l/h; 200 l/h, 300 l/h, 500 l/h e 750 l/h

*Se a água de entrada possuir uma condutividade de até 200 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Qualidade da água purificada

- Eliminação de 95% até 99,7% dos sais dissolvidos na água de alimentação a 25° C.
- Atende a EN285:2015 (água para CME padrão Europeu).
- Atende a portaria GM/MS n°.888 de 04 de maio de 2021.

Componentes

- Estrutura em aço inox (não enferruja);
- Condutímetro (com compensação automática de temperatura) digital que indica a qualidade da água tratada em tempo real;
- Rotâmetro para mediar a vazão da água tratada (permeado) e rejeito (água concentrada de sais);
- Manômetro com banho de glicerina para monitorar as pressões de trabalho, com corpo em aço inox (não enferruja);
- Membrana de osmose reversa de alto desempenho tipo TFC, com rejeição dos sais dissolvidos, bactérias e pirogênicos;
- Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304;
- Filtro em polipropileno 10"x2.1/2" de 5 micras para retenção de sólidos em suspensão;
- Pré - filtro em carvão ativado 20"x4.1/2" para redução de cloro livre;
- Pressostato de baixa pressão que desliga a máquina em caso de falta de água ou falta de pressão de entrada;
- Alarmes de monitoramento: falta de água, condutividade alta e sobrecarga na bomba;
- Bomba de alta eficiência, resultando em um menor consumo de energia.

Diferenciais Vexer

- Baixo custo de manutenção;
- Fabricada com componentes de linha industrial;
- Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304: vida útil estimada de até 5 anos, proporcionando um menor custo operacional;
- Projetada para funcionar até 24 horas por dia com breves paradas;
- Fácil operação: liga ou desliga somente com um toque;
- Intertravamento total entre os sistemas de distribuição de armazenagem de água tratada, pré-tratamento da água bruta e osmose reversa;
- Sistema de retrolavagem e desinfecção (CIP) – OPCIONAL.



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

 vexer@vexer.com.br

 (41) 3016-7288

 R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



@VexerIndustria



@VexerIndustria



@VexerIndustria



Adquirindo a Osmose Light juntamente com o CIP.
Seu equipamento sairá de fábrica com as conexões prontas!



Conhecendo o equipamento



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

 vexer@vexer.com.br

 (41) 3016-7288

 R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



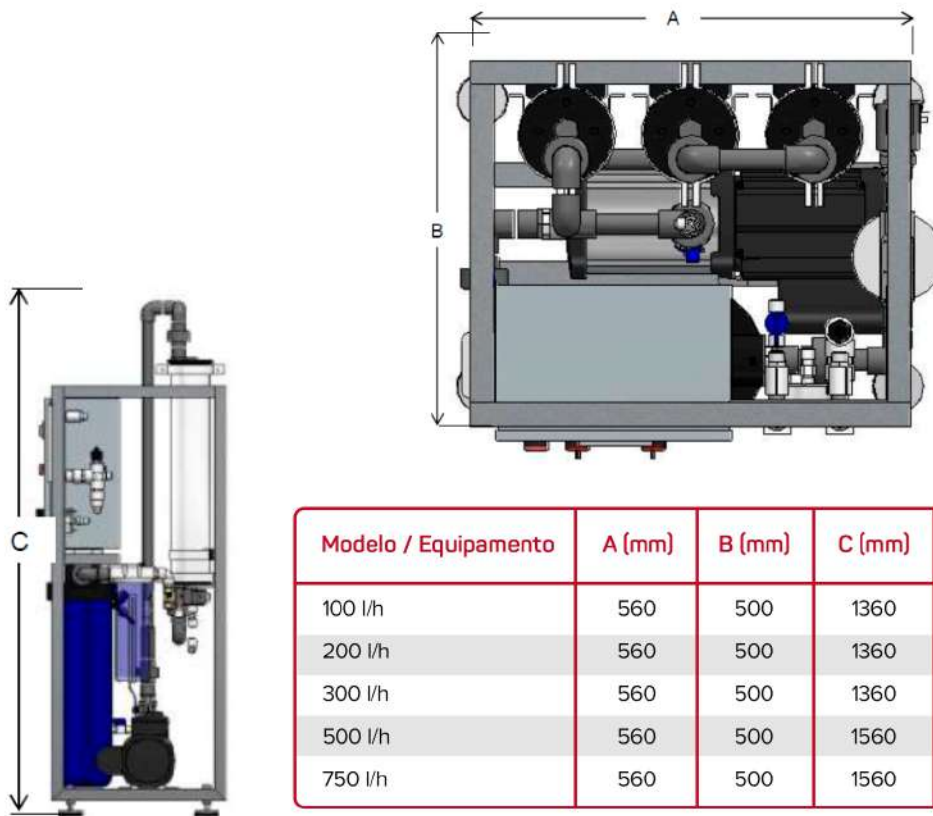
@VexerIndustria



@VexerIndustria



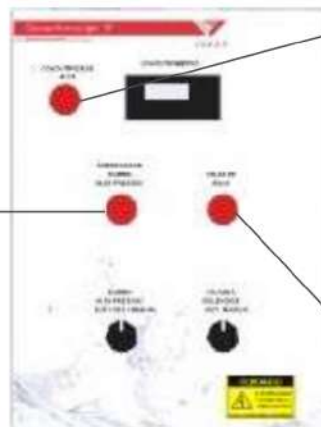
@VexerIndustria



Modelo / Equipamento	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso (kg)
100 l/h	560	500	1360	65
200 l/h	560	500	1360	75
300 l/h	560	500	1360	85
500 l/h	560	500	1560	90
750 l/h	560	500	1560	100

Alarmes

Sobrecarga das bombas: alarme ótico, acionado pelo painel de comando, interrompe imediatamente o funcionamento do equipamento.



Condutividade alta do permeado: alarme ótico sonoro, acionado pelo condutivímetro, não interrompe o funcionamento do equipamento.

Observação: O tempo de acionamento do alarme sonoro depende do valor ajustado no condutivímetro. Como padrão de fábrica, o ajuste é de 5 segundos, mas que pode ser alterado conforme a necessidade.

Falta de água na alimentação: alarme ótico, acionado pelo pressostato interrompe imediatamente o funcionamento do equipamento.



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA



Limites de Operação

Item	Parâmetro
Qualidade da água de alimentação	Água potável de acordo com a portaria GM/MS nº.888 de 04 de maio de 2021, com: Dureza total até 60 ppm de CaCO ₃ Cloro livre até 2 ppm (mínimo de 1,0 ppm, isento de bactérias) Condutividade de entrada até 200 µS/cm Temperatura entre 10 e 40°C
Ponto de conexão hidráulico	Tubulação de 25 mm ou 3/4"
Tensão da rede elétrica	Tensão fixa: 220 V ^m monofásico, 60 Hz, de acordo com o projeto. Deve ser fornecido um fio com neutro e outro com aterramento.
Temperatura do ambiente	Entre 10 e 40°C (temperatura referência do projeto é de 25°).
Ponto de esgoto	Mínimo igual à vazão de alimentação do equipamento.
Local	Abrigado de intempéries com piso plano de preferência lavável e temperatura controlada em aproximadamente 25°C.
Condutividade água tratada	Menor que 10 µS/cm se água de alimentação possuir condutividade de até 200 µS/cm

Troca do elemento filtrante: filtro PP 5µm e filtro de carvão

Intervalo recomendado: 1 mês

Observação: Em alguns casos a troca deve ser adiada, devido ao entupimento prematuro do filtro por conta da grande quantidade de material em suspensão na água.

Peças Opcionais e Acessórios

O equipamento Osmose Reversa Light, fabricada pela Vexer, foi preparado para receber acessórios para facilitar o seu uso. Estes acessórios estão descritos abaixo:

Pré-Tratamento: Pode ser composto por alguns itens, tais como:

- **Pressurizador:** Sistema composto por uma ou mais bombas para garantir que a água chegue à osmose reversa com a pressão mínima necessária;
- **Filtro de Zeólita:** Sistema de filtração para remoção de material particulado;
- **Filtro de Carvão Ativado:** Sistema de filtração para remoção de cloro livre e remoção de pequenas quantidades de matéria orgânica;
- **Filtro Abrandador:** Sistema de filtração para remoção de dureza na água;
- **Dosador de Soda Cáustica:** Sistema de dosagem para correção do pH da água;
- **Dosador de Metabissulfito de Sódio:** Sistema de dosagem para remoção do cloro livre; substitui o uso de carvão ativado;
- **Anti-incrustante:** Sistema de dosagem para auxiliar a evitar incrustação nas membranas;

Tanque Pulmão de Polietileno Rotomoldado com fundo plano ou cônico, translúcido e com proteção contra os raios UVA e UVB. Ideal para armazenamento de água desmineralizada. A Vexer pode fornecer com o equipamento um reservatório de 500, 1000 2000 ou 5000 L.

Sistema de retrolavagem e desinfecção (CIP): A Vexer fabrica e comercializa o sistema para retrolavagem e desinfecção (sanitização/limpeza química).



VEXER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

 vexer@vexer.com.br

 (41) 3016-7288

 R. Algacyr Munhoz Mader - 3474 | Curitiba - PR



@VexerIndustria



@VexerIndustria



@VexerIndustria